

Vorhobel- und Auftrennmaschine VHT-170

Hochleistungs-3-Seiten-Hobel mit integrierter Vielblatt-Auftrennsäge



Kombinierte Hobelmaschine und Auftrennsäge für besonders hohe Leistungen und Lamellenqualität.

Schweres Gußgestell mit doppeltem Kettentransport zum Vorhobeln und Auftrennen von Friesen in Trag- oder Mittellagen-Leisten.

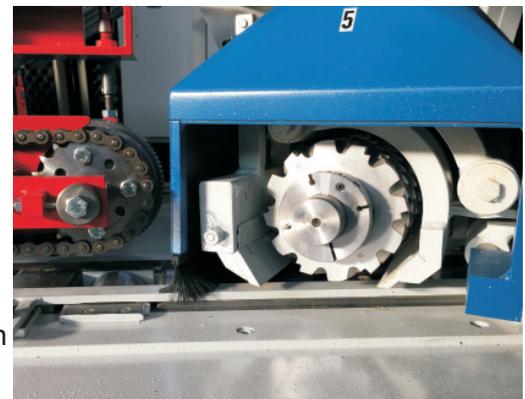
Seitlicher Walzeneinzug mit separatem Antrieb für individuelle Bearbeitung der Friesen, je eine schwere obere Transportkette zum Hobeln und Auftrennen, optimal für sehr kurzen Friesen ohne Vorkappung.

Vorschübe bis 80 m/min., je nach Spindelleistungen.
Hobelwellen je 11 kW (optional bis 22 kW);
Fräswelle 7,5 kW, Vielblattsägenwelle 37 (45) kW,
Alle Spindeln auf Wunsch mit Umrichter und Vorschub-
kopplung, Vorschub 5,5 & 4 kW (optional bis 11 kW).



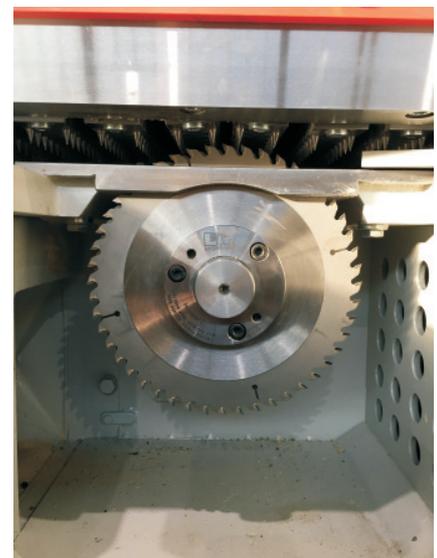
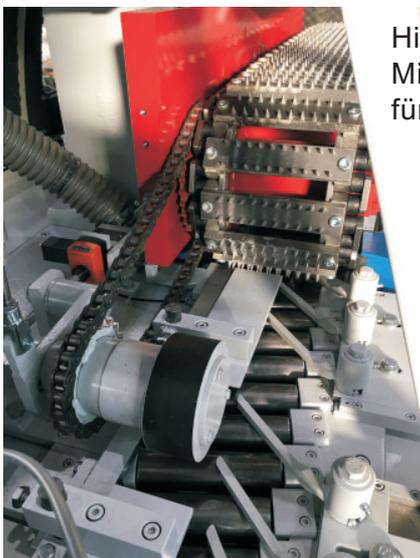
Untere und obere Hobelwelle um 30° schräg gestellt, für optimale Oberflächengüte und hohe Ausbeute auch bei stark gekrümmten und verzogenen Friesen.

Auf Wunsch mit Hydro-Messerköpfen oder Spiral-Hobelköpfen zur Geräuschreduktion.



Hintere Transportkette der Auftrenn-Säge mit Mitnehmerspitzen (optional mit Gummileisten) für perfekte Gerad-Führung der Lamellen.

Transportkette mit Anhebung im Sägebereich (bei längeren Leisten).



Gebr. Schroeder GmbH&Co.KG
Maschinenfabrik
Beckumer Str. 30
48231 Warendorf / Germany
Tel. +49 2581 2704
Fax +49 2581 2343
info@gebr-schroeder.de
www.gebr-schroeder.de